

S741.. EPOXY PLUS

					
900 ml 100 ml 100-250 ml	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm N° mani:1-5	1 ore a 20°C	50-70µ	16h a 20°C	7,5 m ² /l allo spessore di 60 µ secchi

Descrizione**Primer**

Primer epossidico bicomponente. Utilizzato per la protezione dello scafo in cicli su imbarcazioni in acciaio, legno, acciaio zincato, alluminio, leghe leggere e gelcoat. Può essere utilizzato sia in opera viva (sotto la linea di galleggiamento) che in opera morta (sopra la linea di galleggiamento), su imbarcazioni in vetroresina previene la formazione dell'osmosi e favorisce l'adesione dell'antivegetativa.

Colore

Disponibile nei seguenti colori: S74155 bianco; S74157 rosso e S74158 grigio.

Caratteristiche peculiari

- Ottima rapidità di essiccazione
- Elevata versatilità applicativa.
- Ottima adesione
- Buona carteggiabilità.

Peso specifico (parte A): 1,35 ± 0,05 g/ml

Peso specifico (parte B): 0,97 ± 0,03 g/ml

Preparazione del supporto**Acciaio**

Sabbiatura Sa 2,5

Gelcoat

Carteggiatura a secco con carta abrasiva P120-180

Legno

Carteggiatura P120

Acciaio zincato

Pagliettatura con scotch brite rosso

Alluminio, leghe leggere

Sabbiatura, discatura P-36

Applicazione

A pennello, rullo, airless o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5 °C > dew point

Preparazione della miscela

Pennello o rullo

		volume	peso
S741..	EPOXY PLUSA	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER.....B	100 ml	75 g
S70171	EPOXY THINNER.....C	100-150 ml	50-100 g

Spruzzo o airless

		volume	peso
S741..	EPOXY PLUSA	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER.....B	100 ml	75 g
S70171	EPOXY THINNER.....C	150-250 ml	100-150 g

Pot life a 20°C: 7h

Ø ugello convenzionale e HVLP 1.5-1.9 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani: 1-5

Spessore totale consigliato come anticorrosivo :50 - 70µ secchi (n°2 mani a spruzzo da 80 µ umidi ciascuna)

Spessore totale consigliato come antiosmosi: 200-250 µ (n°5 mani a rullo da 110 µ umidi ciascuna)

Intervallo fra le passate: 16 ore a rullo pennello, 60' a spruzzo

Resa teorica A+B : 7,5 m² per 1l allo spessore di 60µ

Resa teorica A+B+C : 6,4 m² per 1l allo spessore di 60µ

Residuo solido in volume A+B: 45,2 %

Residuo solido in volume A + B + C a spruzzo: 38,1%

Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile dopo	32 h	16 h	8 h
Riverniciabile con se stesso	min. 2 h max. 96 h	min. 1 h max. 48 h	min. 30' max. 24 h
Riverniciabile con Filler epox	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Riverniciabile con Undercoat PU	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Riverniciabile con Antivegetative	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h

SCHEDA TECNICA N° S148-I
REV. 09/2013

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu